

# QuFe14

QuFe14 ist geeignet für Auftrags- und Verbindungsschweißungen, sowie Ausbesserungen an Warmarbeitswerkzeugen aus un- oder niedriglegierten Stählen. Das Schweißgut ist für Temperaturen bis zu 600°C einsetzbar. Hohe Beständigkeit gegenüber korrodierend wirkende Medien. Als Alternative zum Fe13 einsetzbar, wo ein abgesenkter C-Gehalt, sowie ein erhöhter Cr-Gehalt gefordert wird. Das Schweißgut ist vergütbar, nitrierbar, verchrombar, CVD-beschichtbar, polierbar und spanbar.

## Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

Sonderlegierung

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Sonderwerk

1.2082, 1.2083, 1.2343, 1.2344, 1.2367, 1.2379,  
1.2436, 1.2601, 1.2606,

## Norm / Mechanische Gütwerte

## Richtanalyse

Al  
Be  
C  
Cr  
Co  
Cu  
Fe  
H  
Mo  
Mn  
Nb  
Ni  
O  
Si

Ti  
V  
W



### **Probelieferungen**

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.