

# QuFe14

[DOWNLOAD PDF](#)

QuFe14 ist geeignet für Auftrags- und Verbindungsschweißungen, sowie Ausbesserungen an Warmarbeitswerkzeugen aus un- oder niedriglegierten Stählen. Das Schweißgut ist für Temperaturen bis zu 600°C einsetzbar. Hohe Beständigkeit gegenüber korrodierend wirkende Medien. Als Alternative zum Fe13 einsetzbar, wo ein abgesenkter C-Gehalt, sowie ein erhöhter Cr-Gehalt gefordert wird. Das Schweißgut ist vergütbar, nitrierbar, verchrombar, CVD-beschichtbar, polierbar und spanbar.

## Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

Sonderlegierung

Sonderwerk

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2082, 1.2083, 1.2343, 1.2344, 1.2367, 1.2379,  
1.2436, 1.2601, 1.2606,

## Norm / Mechanische Gütewerte

## Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,06
Cr	5,3
Co	
Cu	
Fe	Rest
H	
Mo	0,5
Mn	0,3
Nb	
Ni	

O  
Si  
Ti  
V  
W

0,4



### **Probelieferungen**

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.