

# QuFe12

[DOWNLOAD PDF](#)

QuFe12 ist geeignet für Auftragsschweißungen und Ausbesserungen an Warmarbeitswerkzeugen, wie z.B. Druckgießformen, Kunststoffformen, Schmiedegesenke, Warmabgratwerkzeuge aus un- oder niedriglegierten Stählen. Das Schweißgut ist warmfest mit einem hohen Verschleißwiderstand und besitzt eine sehr gute Anlassbeständigkeit. Erzielbare Härtewerte liegen bei 42 - 48 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen. Nacharbeit Das Schweißgut ist vergütbar, nitrierbar, verchrombar, CVD-beschichtbar, polierbar und spanbar

## Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN	-
Empfehlung für Grundwerkstoffe	1.2567 1.2343, 1.2344, 1.2367, 1.2379, 1.2436, 1.2601, 1.2606, 1.2764, 1.2765, 1.2766, 1.2767,

## Norm / Mechanische Gütewerte

## Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,3
Cr	2,3
Co	
Cu	
Fe	Rest
H	
Mo	
Mn	0,3
Nb	

Ni	
O	
Si	0,3
Ti	
V	0,5
W	4,0



### **Probelieferungen**

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.