

QuFe11

[DOWNLOAD PDF](#)

QuFe11 wird aufgrund der guten Warmverschleißfestigkeit und Zähigkeit für Auftragungen an Warmarbeitswerkzeugen und Bauteilen eingesetzt, die bei erhöhter Temperatur auf Schlag, Druck und Abrieb beansprucht werden, wie Schmiedegesenke, Druckgießformen, Kunststoffformen, Führungen, Rezipienten, Stranggießrollen. Erzielbare Härtewerte liegen bei 38 – 42 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen. Nacharbeit Das Schweißgut ist vergütbar, nitrierbar, verchrombar, CVD-beschichtbar, polierbar und spanbar

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

-

Sonderwerk

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2343, 1.2344, 1.2367, 1.2379, 1.2436, 1.2601,
1.2606, 1.2764, 1.2765, 1.2766, 1.2767,

Norm / Mechanische Gütewerte

Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,1
Cr	6,5
Co	
Cu	
Fe	Rest
H	
Mo	3,3
Mn	0,6
Nb	

Ni
O
Si
Ti
V
W

0,4



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.