

# Qu4519

[DOWNLOAD PDF](#)

Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen Stählen. Korrosionsbeständig in nicht oxidierenden Medien (bis 90%ige Schwefelsäure, Phosphorsäure und organische Medien. Lochfraßbeständig bis 1000°C (Luft)). Zulässige Betriebstemperatur -10°C bis +350°C

## Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN	20 25 5 CuL 1.4519
Empfehlung für Grundwerkstoffe	1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4536, 1.4539,

## Norm / Mechanische Gütewerte

W.-Nr.	1.4519
--------	--------

## Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,02
Cr	20,0
Co	
Cu	1,50
Fe	
H	
Mo	5,00
Mn	2,00
Nb	
Ni	25,0
O	
Si	0,70
Ti	



### **Probelieferungen**

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.