

QuStellite6

(Sonderlegierung)

Kobalt-Basis Legierung mit eingelagerten komplexen Karbiden.
Sehr gute Beständigkeit gegen Verschleiß, Reibung und Korrosion,
auch bei höheren Temperaturen bis zu 500°.
Erzielbare Härtewerte liegen bei 40 – 46 HRC. Je nach Bearbeitung,
Grundwerkstoff und Schweißlagen. Das Schweißgut ist nur
mit Hartmetallwerkzeug bearbeitbar.

Richtanalyse

C	Si	Mn	Fe	W	Cr	Co
1,00	2,00	1,00	3,00	5,0	30,0	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab	Lieferbar als Spule
0,60			X	

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 914/457 mm

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales
Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)