

QuTi05

(W.-Nr.: 3.7165)

wird für Schweißungen am Grundwerkstoff *Titan Grad 5* verwendet.
 Die geringe Dichte, Festigkeiten von Stahl und eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit gegen oxidierende Säuren und Mischsäuren sowie Chlorid-Lösungen zeichnen diese Legierung aus.

Empfehlung für Grundwerkstoffe / Anwendungen

Verbindungs- und Auftragsschweißungen Luftfahrttechnischer Komponenten und in der Medizintechnik.

Titan Grade 5

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

C	H	O	N	Fe	V	Al	Ti
0,08	<0,015	0,20	0,05	0,25	3,5-4,5	5,5-6,7	Basis

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab Spule	
0,2				
0,3				
0,4				X
0,5				X
0,6				X
0,7				
0,8				
1,0				

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)