

QuTi01

(W.- Nr.: 3.7025)

ist ein Reintitan. Titan zeichnet sich durch sehr gute Korrosions- und Erosionseigenschaften aus. Hohe Festigkeit bei geringer Dichte lässt diesen Werkstoff ein breites Anwendungsspektrum finden. Bei der Verarbeitung bitte auf gute „inerte“ Gasabdeckung der Schmelze achten!

Erzielbare Härtewerte liegen bei ca. 40 HRC

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Titan

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

C	H	O	Ni	Fe	Ti
0,08	<0,015	0,18	0,03	0,2	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm²	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab	Lieferbar als Spule
0,2				
0,30				
0,4				X
0,5				X
0,6				X
0,7				X
0,8				X
1,0				

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)