

QuAlSi12

(W.- Nr.: 3.2585)

ist geeignet für Auftrags- und Verbindungs-Schweißungen an Aluminium-Silizium-Legierungen bis 12 % Si, sowie artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Aluminium – Silizium – Legierungen bis 12 % Si, artverschiedene Al-Legierungen untereinander.

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

Si	Fe	AL
12	0,2	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab	Lieferbar als Spule
0,2				
0,25				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7			X	X
0,8			X	X

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)