

## QuAl99,5

(W.- Nr.: 3.0259)

Reinstahlaluminium für Halbzeuge. Der Werkstoff weist aufgrund der hohen Reinheit eine gute chemische Resistenz auf. Der Werkstoff ist im Gußzustand weich. Durch Kaltverformung kann die Festigkeit deutlich gesteigert werden.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

Reinaluminium, Al99,5

### Richtanalyse

Si	Fe	Al
0,40	0,30	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,4			X	X
0,6			X	X

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)