

QuBeCu25

(W.- Nr.: CuBe25)

wird eingesetzt zum Reparatur- und Auftragsschweißen im Form- und Werkzeugbau. Beryllium Kupfer wird eingesetzt, wo hohe Gleiteigenschaften, rascher Wärmetransport und hohe elektrische Leitfähigkeit im Verbund gefordert wird.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Beryllium Kupfer

Nacharbeit

Materialtypisch

Besonderer Hinweis

BEACHTEN DES SICHERHEITSDATENBLATT

Richtanalyse

Be	Co	Ni	Fe	Si	Al	Cu
1,9	0,2	0,02	0,06	0,05	0,03	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2				
0,25				X
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7				
0,8				

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)