

## QuCu80

(W.- Nr.: 2.1367)

wird für Auftrags-, Riss- und Verbindungsschweißungen an Formeinsätzen aus Ampco-Bronzen und Ampcoloy – Legierungen eingesetzt. Auftragungen auf GG-Legierungen (z.B. Ziehwerk-Zeuge). Auftragungen an Werkzeugstahl oder Guss. Gute Gleiteigenschaften, seewasserbeständig, kavitationsbeständig.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

Cu-Al Mehrstoffbronzen, Plattierungen auf Guss- und Stahlwerkstoffe.

### Nacharbeit

Materialtypisch

### Richtanalyse

Al	Mn	Fe	Ni	Cu
7,5	13,0	2,5	2,5	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7				
0,8			X	X

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)