

QuNi76

Hasteloy276

Der Werkstoff bietet eine hohe Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Korrosionen in oxidierten und reduzierenden Medien. Zudem zeigt er eine gute Beständigkeit gegenüber Säuren.

Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Fe	W
0,010	0,07	0,90	0,020	0,015	15,50	16,0	Rest	20,0	6,0	3,5

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lagerverfügbarkeit Stab	Spule
	Auf Anfrage			
0,37				X

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)