

QuFe44

(W.-Nr.: 1.4430)

Der Werkstoff eignet sich für Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen für z.B. Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, chemischen Industrie, Textil- und Treibstoffindustrie.

Empfohlen für

1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583

Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.85	1.8	18.5	12.5	2.6

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2			X	X
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,8			X	X

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)