

QuNi41

(W.- Nr.: NiFe2)

wird für Auftrag- und Verbindungsschweißungen von ferritischem und austenitischem Gusseisen mit Kugelgraphit, sowie für Mischverbindungen mit unlegiertem und hochlegiertem Stahl, Kupfer- und Nickellegierungen eingesetzt. Auftragsschweißungen an Graugussorten sind möglich. Besondere Einsatzgebiete sind Werkzeuge, GGG-Armaturen und Pumpen, korrosionsbeständige Plattierungen.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

GG und GGG – Materialien, sonstige gängige Gusseisensorten

Nacharbeit

Kaltverfestigend, verchrombar, polierbar, spanbar

Richtanalyse

C	Mn	Ni	Fe	Ti
0,1	3,5	55,0	Rest	+

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7				
0,8			X	X

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)