

## QuFe35

(W.-Nr.: 1.4115)

verschleißfesten Panzerung an Warmarbeitswerkzeugen und höherfesten Vergütungsstählen geeignet. Das martensitische Schweißgut weist eine gute Verschleißfestigkeit bei erhöhten Temperaturen auf.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2085 und ähnliche martensitische GW

### Nacharbeit

materialtypisch

### Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,22	0,7	0,7	17,5	1,2	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2			X	X
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7				
0,8			X	X

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)