

## QuFe30

(W.- Nr.: 1.4718)

wird vorzugsweise für die Reparatur von Press-, Stanz-, und Schnittwerkzeugen eingesetzt. Das zähnharte Schweißgut Widersteht hohen Kantenbelastungen und zeigt gute Schnitthaltigkeit. Auch für Mehrlagenschweißungen einsetzbar.

Erzielbare Härtewerte liegen bei 54 - 60 HRC.  
Je nach Bearbeitung und Schweißlagen

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2080, 1.2379, 1.2436, 1.2601 und ähnliche

### Nacharbeit

Vergütbar, nitrierbar, einsatzhärtbar, verchrombar, CVD beschichtbar

### Richtanalyse

| C   | Si  | Mn  | Cr  |
|-----|-----|-----|-----|
| 0,5 | 3,0 | 0,5 | 9,5 |

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

| Ø   | N / mm <sup>2</sup> | Dehnung<br>AL100 | Lieferbar als<br>Stab | Lieferbar als<br>Spule |
|-----|---------------------|------------------|-----------------------|------------------------|
| 0,2 |                     |                  | X                     | X                      |
| 0,3 |                     |                  | X                     | X                      |
| 0,4 |                     |                  | X                     | X                      |
| 0,5 |                     |                  | X                     | X                      |
| 0,6 |                     |                  | X                     | X                      |
| 0,8 |                     |                  | X                     | X                      |
| 1,0 |                     |                  | X                     | X                      |
| 1,2 |                     |                  | X                     | X                      |

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

| Ø       | HRC | Grundwerkstoff |
|---------|-----|----------------|
| 1. Lage |     |                |
| 2. Lage |     |                |
| 3. Lage |     |                |

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)