

## QuNi27

(W.- Nr.: ~2.4066)

für Verbindungs- und Auftragsschweißungen von handelsüblichen Rein-Nickelqualitäten, einschließlich LC-Nickel, Nickellegierungen und nickelplattierten Stählen, verwendet. Derartige Werkstoffe werden vor allem im Druckbehälter- und Apparatebau, in der chemischen Industrie, der Nahrungsmittelindustrie und in der Energiewirtschaft eingesetzt, wo gute Korrosions-, Temperatureigenschaften und Leitfähigkeit gefordert werden.

Im Vergleich zum **QuNi40** handelt es sich hier um eine Rein-Nickellegierung Ni99,2.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

2.4052, 2.4053, 2.4060, 2.4061, 2.4066, 2.4068

### Nacharbeit

Materialtypisch

### Richtanalyse

C	Si	Mn	Cu	Fe	S	P	Ni + Co
<0,1	<1,0	0,35 max	<0,25	<0,4	0,015 max	0,035 max	>99,20

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7			X	X
0,8			X	X

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)