

## QuNi26

(W.- Nr.: 2.4806)

für zähe Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen und Ni-Basislegierungen. Nichtrostend, hitzebeständig, hochwarmfest, kaltzäh bis  $-269^{\circ}\text{C}$ , gut geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen. Austenitisch. Gefüge nicht umwandelbar.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

2.4816, 2.4817, 2.4851, 1.4876, 1.6907

### Nacharbeit

Materialtypisch

### Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe	Ni
<0,02	<0,2	3,0	20,0	2,7	0,8	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab	Lieferbar als Spule
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,8			X	X
1,0			X	X

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)