

QuNi24

(W. -Nr.: 2.4831)

eignet sich für das Schweißen von artähnlichen hochfesten und hochkorrosionsbeständigen Nickelbasis-Legierungen. Verbindungsschweißungen zwischen ferritischen und austenitischen Stählen, sowie Auftragschweißungen auf Stahl sind möglich. Anwendung der Legierung in Bereichen der Luftfahrt und der chemischen Industrie. Das Schweißgut zeichnet sich durch günstige Langzeitstandwerte, Korrosionsbeständigkeit, Spannungsriß- und Warmrissicherheit aus. Es hat eine hohe Festigkeit und Zähigkeit, auch bei Temperaturen bis 1100°C. Kaltzäh bis – 196°C. Durch die Legierungselemente Mo und Nb in der NiCr-Matrix wird eine außergewöhnliche Dauerschwingfestigkeit erreicht. Austenitisches Gefüge nicht umwandelbar.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.4529, 1.4539, 2.4856, 2.4858; ISO 20172: NiCr22Mo9Nb mit Gruppe 1.1/1.2

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	Fe	Ni
<0,03	0,25	0,20	22,0	9,0	3,5	1,0	Basis

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2			X	X
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,8			X	X
1,0			X	X

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)