

## QuNi22

(W.- Nr.: 2.4635)

Für hochkorrosionsbeständige Auftragsschweißungen an niedriglegierten Stählen. Verbindungsschweißung artgleicher und artähnlicher Grundwerkstoffe. Gute Korrosionseigenschaften gegen Essigsäure oder verunreinigte Schwefelsäure

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

2.4602 oder artgleich, artähnlich

### Nacharbeit

Materialtypisch

### Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	Ni	V	W	Cu	Co
<0,01	<0,1	<0,5	21,0	13,0	3,0	Rest	<0,2	3,0	<0,2	<2,5

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,8			X	X
1,0			X	X

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)