

QuFe17

(Sonderlegierung)

Verbindungsschweißungen, sowie Ausbesserungen an hochfesten vergüteten Feinkornbaustählen mit einer Mindestdehngrenze von 890 MPA.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

hochfeste Feinkornbaustähle wie XABO 90; S890Q; OS 1002 ASTM A709 Gr. 100
Type B, E; F, H, Q,

Nacharbeit

Werkstofftypisch

Richtanalyse

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	Fe
0,10	0,7	1,7	0,50	0,30	2,20	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5				
0,6			X	X
0,7				
0,8				
1,0				

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)