

## QuFe16

(Böhler CM-2 IG)

Einsatz im Druckbehälter- Kessel- und Rohrleitungsbau, sowie in der Erdölindustrie. Das Schweißgut weist hohe Güteeigenschaften, gute Zähigkeit und Rissicherheit auf. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten. Auch für legierungsähnliche Einsatz- und Nitrierstähle geeignet.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

Warmfeste Stähle und Stahlguss artgleich 1.7380; 1.7276; 1.7281; 1.7379 1.7383; 1.7382 Vergütungsstähle legierungsähnlich bis 980 MPa Festigkeit;

### Nacharbeit

Das Schweißgut ist erodierbar, strukturierbar, polier- und verchrombar, ätzbar, nitrierbar, vergütbar und härtbar.

### Richtanalyse

C	Si	Cr	Mn	Mo	Fe
0,06	0,7	2,60	0,95	1,0	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab	Lieferbar als Spule
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5				
0,6			X	X
0,7				
0,8				
1,0				

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)