



*futuristisch*

Foto: Käppeli Schweißmechanik AG, Hünenberg

## VL / ALS

Modernste Technik und anspruchsvolles Design zeichnen die Laserschweißgeräte VL 50 und ALS 100 aus.

Diese Systeme sind für anspruchsvolle handwerkliche Schweißarbeiten ebenso geeignet wie für Schweißaufgaben bei industriellen Kleinserien.

Die Geräte bieten eine geräumige Arbeitskammer mit einem hell ausgeleuchteten Arbeitsbereich. Die Beladung erfolgt über zwei seitliche Türen bzw. beim VL über eine Frontklappe.

Die hohe mittlere Leistung ermöglicht eine schnelle Pulsfolge (bis 25 Hz). Somit arbeiten Sie zügig und erreichen durch die homogene Verschmelzung der Werkstoffe beste Schweißergebnisse – auch bei anspruchsvollen Metallen wie Silber und Kupfer.



### Technische Daten

	VL 50	ALS 100	ALS 100S
<b>Laser</b>			
Mittlere Leistung	50 W	100 W	100 W
Pulsenergie	40 J	60 J	95 J
Pulsspitzenleistung	5 kW	7 kW	10 kW
Pulsdauer	0,5 – 20 ms		
Pulsfrequenz	Einzel puls 25 Hz		
Schweißpunkt-Ø	0,2 - 2,0 mm, stufenlos einstellbar		
Pulsformung	3 voreingestellte Pulsformen		
Programmspeicher	39 Parametersätze speicherbar		

### Beobachtungsoptik

Leica Binokular mit Brillenträgerokularen

### Mechanische Abmessungen

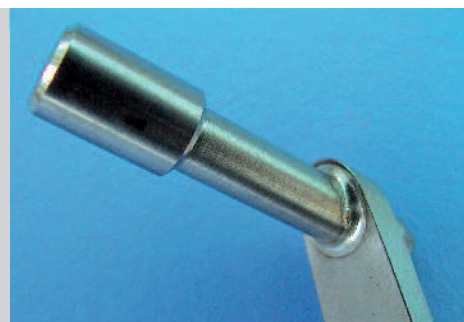
LxBxH in mm	645 x 510 x 430	800 x 570 x 1260
Gewicht	50 kg	100 kg

### Elektrischer Anschluss

200–240 V / 50–60 Hz / 10 A	200–240 V / 50–60 Hz / 16 A
-----------------------------	-----------------------------

### Optionen

- > Ergokeil
- > Kamerasystem
- > Feinschweißblende für Schweißdraht-Ø < 100µm
- > 50 Hz-Technik (nur für Modell ALS)
- > Halogendimmer
- > LED-Ringlichtbeleuchtung



Setinstrument

(Foto: Käppeli Schweißmechanik AG, Hünenberg)



Hüftgelenkkapsel

(Foto: Käppeli Schweißmechanik AG, Hünenberg)