

*flexibel*

Foto: A.S.T. GmbH

## AL-TBasis

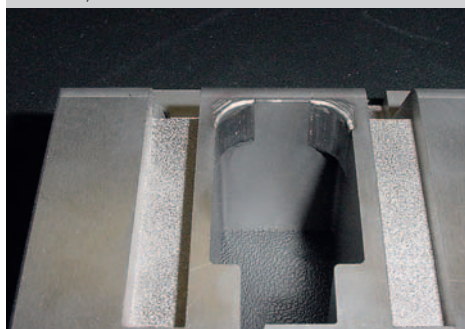
Der AL-TBasis kommt zum Einsatz, wenn unterschiedlichste Werkstücke flexibel bearbeitet werden sollen, ein programmiertes Schweißen oder höchste Präzision jedoch nicht gefordert sind.

Der Resonatorhalter ist um 360° drehbar und kann im Schwenkbereich in jeder beliebigen Position fixiert werden. Der Resonator ist in Längsrichtung über ein Schienensystem verschiebbar.

Die Steuerung erfolgt per Joystick in 3 Achsen (x, y, z). Die Rotationsachse steht optional zur Verfügung.



Wiederherstellung der verschlissenen Dichtkanten eines Formeinsatzes aus Ampco-Bronze (Foto: L&A Lasertechnik, Radebeul)



Radienänderung an der Matrize eines Stanzwerkzeuges aus 1.2379 (Foto: L&A Lasertechnik, Radebeul)

### Technische Daten

#### Mechanische Abmessungen

BxTxH in mm	950 x 1250 x 850
Aufnahmeplatte (B x T) in mm	800 x 740 (Höhe über Boden: 830 mm)
Werkstückgewicht	max. 100 kg
Werkstückbewegung	motorisch
Verfahrweg	x 400, y 210, z 300 mm
Verfahrgeschwindigkeit	x, y, z – max. 25 mm/s
Gewicht	230 kg

#### Elektrischer Anschluss

### AL-TBasis

200–240 V / 50–60 Hz / 16 A oder 3 x 400 V / 50 Hz / 3 x 16 A (abhängig vom Laser)
--

### Optionen

- > Drehachsenmodul mit Spannfutter kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen
- > magnetische Werkstückhalterung zur freien Positionierung von Werkstücken
- > Kippgelenk für Resonator – kann um 30° nach unten und 10° nach oben geneigt werden

