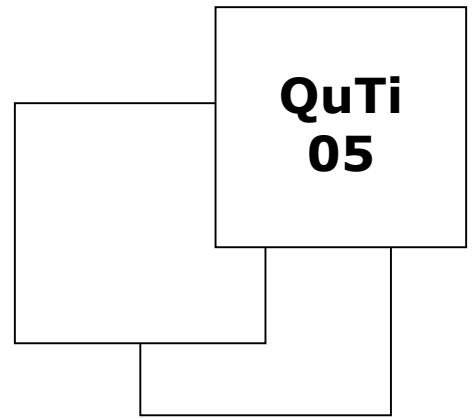


## Anwendungsgebiete

**QuTi 05** wird für Schweißungen am Grundwerkstoff *Titan Grad 5* verwendet. Die geringe Dichte, Festigkeiten von Stahl und eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit gegen oxidierende Säuren und Mischsäuren sowie Chloridlösungen zeichnen diese Legierung aus.

Anwendung:  
Verbindungs- und Auftragsschweißungen  
Luftfahrttechnischer Komponenten und  
in der Medizintechnik.



### Richtanalyse

C	H	O	N	Fe	V	Al	Ti
0,08	<0,015	0,20	0,05	0,25	3,5-4,5	5,5-6,7	Basis

### Norm / Mechanische Gütewerte

W.-Nr.: 3.7165

Härte des reinen  
Schweißgutes:

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

Titan Grad 5

### Anwendungen / Notizen

---

---

---

---

---

---